

解决方案

- 高盐废水零排放处理
- 存量污废水应急处理
- 渗滤液全量化处理
- 中转站/厨余渗滤液处理
- 物料分离浓缩

核心产品

- 蒸发器
- DT/ST高压膜装备
- 管式膜和平板MBR膜
- 特种分离超滤/纳滤膜
- 耐酸耐碱及耐有机溶剂膜

JJARONG
TECHNOLOGY
嘉戎技术

股票代码：301148.SZ

高盐高浓废水 浓缩系统供应商

- 焦化废水处理
- 火电厂综合污水处理
- 化工园区废水处理
- 垃圾渗滤液处理
- 矿井水处理
- 制药废水处理
- 煤化工废水处理
- 石油化工废水处理

嘉戎技术(北京)有限公司

地 址：北京市丰台区西三环南路14号首科大厦A座8层
电 话：010-63363136 传 真：010-63366933
网 址：www.jrt-bj.com

厦门嘉戎技术股份有限公司

地 址：厦门市同安区布塘中路1670号
电 话：0592-5929683 传 真：0592-6300801
邮 箱：hello@jrt-memos.com
网 址：www.jrt-memos.com

业务咨询：400-888-0661 售后服务：400-888-7170



嘉戎公众号

嘉戎技术(北京)有限公司



嘉戎技术简介

厦门嘉戎技术股份有限公司(以下简称“公司”)是一家以浓缩蒸发技术为核心,专注于高难度污水处理,为客户提供高端环保装备和运营服务的高新技术企业,创业板上市公司(股票代码:301148.SZ)。

公司主要核心技术产品有管式超滤膜、高倍浓缩膜(卷式RO/DT/ST)、MBR平板膜、特种纳滤膜(卷式NF/DTNF)、物料分离膜、耐酸耐碱膜、耐有机溶剂膜及各种形式蒸发器等,主要服务于工业废水、渗滤液等高浓高盐污水减量及零排放处理设备EPC供货、售后服务、大修升级和智能化运维BOO等。

嘉戎技术拥有十多年的特种膜分离技术经验,截止2022年底,已在国内外成功实施了600多个膜处理工程项目,其中供应的DT/ST高压膜系统已超过800套,在高浓度高难度污水处理领域拥有丰富的设计和工程实施经验。

嘉戎技术(北京)有限公司是厦门嘉戎技术股份有限公司的控股子公司,负责嘉戎技术的工业废水业务,同时涉及污污泥处理及干化、蒸发设备等技术。技术与产品主要应用于电力行业循环排污水及脱硫废水、石油石化领域废水处理、矿井水及煤化工废水、制药行业物料减量及废水处理、新能源行业废水处理及工业园区废水近零排放等业务领域。

主要产品

- 集装箱式水处理设备(DT/STRO)
- 高倍浓缩膜及成套设计设备(DT/STRO/DTNF)
- 管式超滤膜及外置式MBR(TUF)
- 工业分离膜及成套设备(MT/NF/RO)
- 蒸发及浓缩结晶设备
- 耐强酸/强碱/有机溶剂膜

智能化生产

5S标准化装备生产线

嘉戎技术环保装备产业园位于厦门同安同翔高新产业基地,占地面积1万多平方米,拥有多条先进的标准生产线,各类特种膜成套装备及蒸发器年产能超过300台,拥有熟练生产相关人员60多名,作业线严格按照5S标准化生产,每一道工序、每一个流程都严格规范,保证产品的标准化和高品质。



- 工程设备化 设备模块化
- 精工品质 匠心打造
- 流水作业 严苛标准

研发创新

研发创新是嘉戎技术多年来持续高速发展的基石,公司成长过程中不断加大对研发创新的投入力度,成立了以众多知名高校博士、硕士为骨干的研发精英团队。秉承“开拓创新”的研发理念,充分结合公司丰富的项目实践及运行大数据优势,积极与厦门理工、深圳大学、中国石油大学等科研院所紧密合作,持续推进研发工作,承担过多次国家级、省级和市级重大科研项目。获得“国家企业技术中心”、工信部第二批专精特新“小巨人”企业、“国家级绿色工厂”、CNAS认证水质检测中心等。



研发成果应用

- 特点: 在项目一线研发 在生产一线创新
- 优势: 项目经验丰富 研发团队强大

高倍浓缩膜及成套设备 (DTRO)

DT高倍浓缩膜是膜组件技术领域的一大进步。嘉戎技术借助其在组件领域多年积累的丰富经验,开发了适合国内应用情况的高倍浓缩系统集成技术。

应用领域

- 工业高含盐废水浓缩&近零排放
- 脱硫废水与煤化工废水分盐浓缩
- 物料高倍浓缩
- 垃圾渗滤液与浓缩液处理

产品特点

- 稳定可靠, 基于超过300个项目的经验
- 耐高压, 规格多75bar、90bar、120bar、160bar



管式超滤膜及成套设备 (TUF)

嘉戎技术于2009年引进德国MEMOS公司管式膜技术,目前是其在中国唯一正式合作伙伴。德国MEMOS公司研发的新一代管式超滤膜元件,具有高通量、高稳定性、耐高温等特点,PH 1-13耐碱管式膜广泛应用于工业废水除硬除硅除氟等领域。

应用领域

- 垃圾渗滤液及工业废水处理(外置式MBR)
- 软化除硬工艺固液分离
- 食品果汁、茶叶澄清过滤
- 工业废水除硅工艺固液分离

产品特点

- 品质稳定可靠, 超过200套应用业绩
- 抗污染, 广泛应用于工业废水、垃圾渗滤液等高浓度污水处理
- 高通量, 50-120L/m²·h
- 规格齐全, 不锈钢/玻璃钢外壳



高倍浓缩膜及成套设备 (STRO)

ST膜组件是一种新型结构膜组件,其采用卷式膜结构,膜片采用工业抗污染RO膜或NF膜,格网通道采用了区别于一般卷式膜的平行网结构,从而使得在普通卷式膜无法应用的情况下也能长期稳定运行。

应用领域

- 工业高含盐废水浓缩&近零排放
- 脱硫废水与煤化工废水分盐浓缩
- 垃圾渗滤液与浓缩液处理

产品特点

- 稳定可靠, 基于超过100个项目的经验
- 较高的膜填充面积30m²
- 压力等级75bar、90bar、120bar
- 系统可靠性高、灵活紧凑的模块化单元



工业分离膜及成套设备 (MTNF/RO)

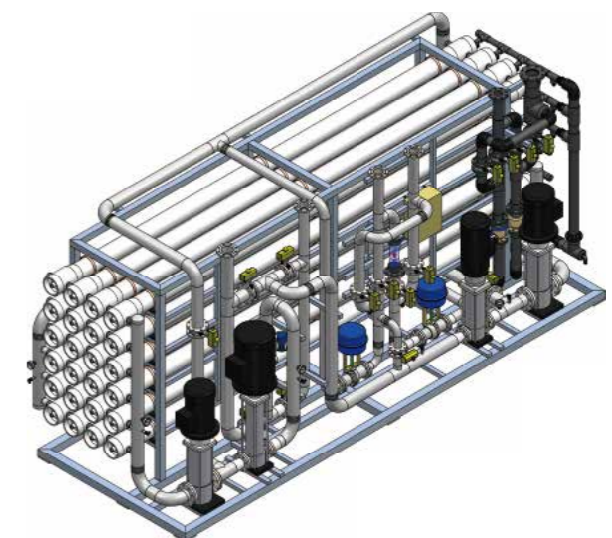
MT膜技术(微管膜技术)是嘉戎自主研发的专门为特殊物料及高难度废水处理而开发的一种新型结构膜组件,其采用卷式膜结构,膜分离包括MF/UF/NF/RO,格网通道采用特殊超宽设计,在许多常规卷式膜无法应用的场景可以长期稳定运行。

应用领域

- 工业废水深度处理及回收
- 化工产品的分离提取、高倍浓缩及脱盐
- 制药、氨基酸、酶制剂、食品果汁等产品料液的高倍浓缩,及脱色、脱盐和分级纯化等相关工艺应用

产品特点

- 开放式流道: 流道间距约为1.5-4mm, 可大幅降低浓差极化, 便于膜清洗
- 卷式膜结构: 可以获得高的填充膜面积, 降低设备投资
- 新型进料结构: 可实现均匀的内部配水, 提高错流效率
- 耐压7.5MPa: 高耐压范围可克服渗透压, 获得高浓缩倍数



平板MBR及成套设备

MBR又称膜生物反应器,是一种由活性污泥与膜分离技术相结合的新型水处理技术,MBR膜组件可代替传统工艺中沉淀池的泥水自然沉淀分离功能,因此需要的整体占地面积更小,这种物理分离使得MBR膜生物反应器能以较高的MLSS水平运行,提高了生物处理的效率,具有很好且稳定的出水水质。

应用领域

- 市政污水·工业废水·泳池过滤

产品特点

- 智能化设计(减少了堵塞和淤泥沉淀)
- 高出水水质
- 模块化设计(尺寸可根据现有空间进行调整)
- 高装填密度
- 预处理要求较低
- 高效供养(细小气泡曝气)
- 提高过程的稳定性



低温负压MVR蒸发设备

MVR蒸发器是压缩机压缩分离室产生的二次蒸汽,压力、温度升高,热焓增加,然后送到蒸发器的加热室当作加热蒸汽使用,而加热蒸汽本身则冷凝成水。有效利用二次蒸汽的潜热,只需要少量的蒸汽预热。只需主体消耗压缩机电能,低能耗、低运行费用。

应用领域

- 工业废水浓缩液应急近零排处理
- 垃圾渗滤液全量化处理

产品特点

- 强制循环闪蒸
- 板式换热取代列管换热器
- 负压低温蒸发
- 整体撬装设计
- 一键启动
- 高温升压缩机
- 设备配置高



高倍浓缩SC膜及成套设备

嘉戎技术SC膜采用渗透辅助反渗透技术,降低运行过程中的渗透压差,在较低运行压力下实现更高的浓缩倍数。SC膜降低了膜两侧的渗透压差,在相同的压力条件,相较于常规反渗透可达到更高的浓缩效果。

应用领域

- 工业高含盐废水浓缩零排放
- 脱硫废水与煤化工废水分盐浓缩
- 无机矿物的高倍浓缩及资源化

产品特点

- 降低热法蒸发系统所需的固定投资和运营成本
- 减少难处理废水量
- 提高浓盐水浓缩倍数及各工业领域废水回收率
- 提高有价值的产品回收率
- 成套设备节能显著



污泥低温干化设备

污泥低温干化设备主要用于市政污泥、工业污泥的深度脱水干化。采用全智能自动控制系统,运行成本低,中央监控,不需特别设置岗位,只需每天例行巡视一次。操作弹性大,可通过调节PLC参数以满足现场对污泥干度(30%~90%)不同需求。由于加热后干燥空气的温度不超过65°C,因此避免了爆炸的产生,将含水率降至15%-30%时,污泥外观疏松,呈颗粒状,承载力变好,异味少,疏水性好,可以有效焚烧,填埋等,处理起来更为方便。

应用领域

- 工业污泥
- 市政污泥

产品特点

- 耐用、使用寿命长
- 低温、环保、无恶臭
- 高效、节能
- 安全、无爆炸风险
- 无人值守、运行维护简单
- 节约占地、安装简单



AMS耐强酸/强碱/有机溶剂特种膜

嘉戎技术的AMS系列特种膜，源自以色列技术，有超滤和纳滤等规格，产品种类可适用各种不同行业，AMS膜元件拥有很高化学稳定性和热稳定性，具有耐强酸、强碱、有机溶剂等突出特点，可以广泛应用于新能源和各类化工领域价值资源回收，通过有效降低成本、提高回收率、提升供应可靠性及环境效益。

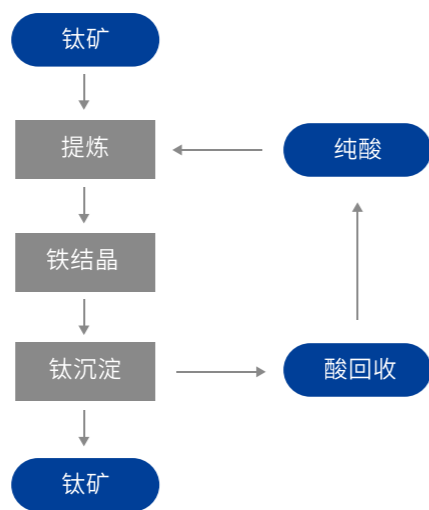
应用领域

- 矿山、金属
- 油漆、涂料、人造纤维、纸浆
- 化工、制药、食品、饮料等行业

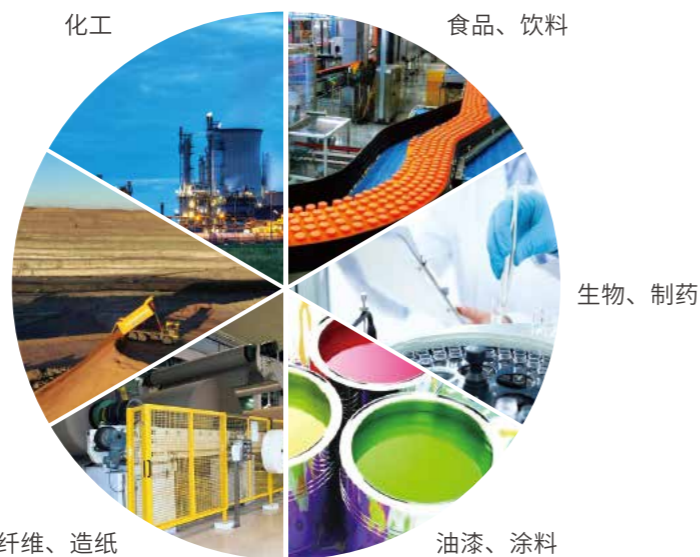
产品特点

- 耐强酸强碱、PH范围 (0-14)
- 耐有机溶剂
- 化学稳定性和热稳定性高
- 提升各类物质回收经济价值

AMS膜在钛矿冶炼中酸回收应用



矿山、金属



人造纤维、造纸

油漆、涂料

生物、制药

多效蒸发器

多效蒸发是将几个单效蒸发器串联运行的蒸发系统，将一效的二次蒸汽作为二效蒸发器的加热蒸汽。二效蒸发器新产生的二次蒸汽又可作为三效蒸发器的加热蒸汽，以此类推。由于多次重复利用了热能，提高了热能利用效率，显著地降低了生蒸汽用量，降低了成本。



应用领域

- 海水淡化
- 化工产品浓缩结晶
- 以及高浓度含盐工业废水浓缩结晶
- 牛奶、果汁、饮料浓缩

产品特点

- 节约能耗, 相较于单效蒸发更节能
- 适用物料范围广, 尤其是高沸点升物料
- 操作弹性大, 负荷范围从40%-110%可调节
- 可根据需要随时开停车, 开车操作简单便捷
- 定制化设计, 满足更多用户需求

旁路烟道蒸发

雾化效果是烟气蒸发处理技术的核心，旁路烟道蒸发根据雾化方式主要有双流体喷雾蒸发和旋转喷雾蒸发。双流体喷雾蒸发塔采用双流体喷枪，通过压缩空气的作用对脱硫废水进行雾化处理。烟气引自 SCR 脱硝之后空预器之前的烟道，烟气温度为 350 ~400 °C。废水雾化喷射到高温烟气中，废水中的水分快速蒸发，增湿降温后的烟气注入除尘器前主烟道。随粉尘在除尘器中被捕集下来，水蒸气进入脱硫吸收塔循环利用。

旋转雾化器通过高速旋转产生的离心力作用对脱硫废水进行雾化处理。雾滴中的盐分结晶析出混入原烟气的粉尘中，大部分随烟气进入后续除尘器，由后续除尘器收集，其余落入蒸发塔底端被收集转运。处理后的烟气排入电除尘器前的主烟道中。

应用领域

- 石化、火电、有色、钢铁等处理脱硫废水
- 石灰窑、玻璃窑炉等高温烟气领域

产品特点

- 双流体雾化**
 - 工艺流程简单、装置总投资低、运行费用低
 - 采用压缩空气为动力，雾化效果好
 - 蒸发塔直径小，占地面积少
 - 双流体喷枪更换价格低
- 旋转雾化**
 - 工艺流程简单、装置总投资低、运行费用低
 - 旋转雾化器处于高速旋转不易产生堵塞，维护工作量小
 - 对进水要求低，可不经预处理直接进系统



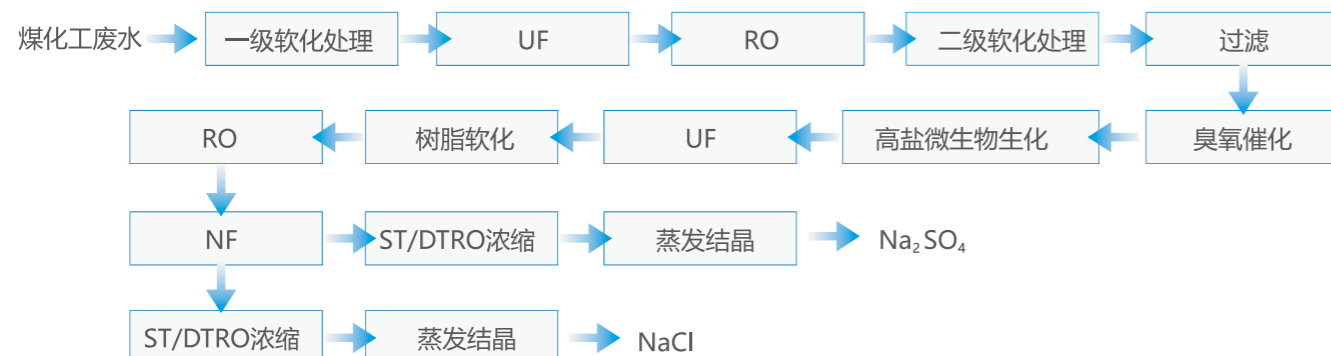
煤化工废水解决方案

我国是煤化工产业大国,煤化工产业的大规模发展带来了巨大的环境问题,煤化工废水主要分为焦化废水、煤气化废水和煤液化废水,水质十分复杂,COD、氨氮和酚类物质含量高,同时含有氰化物、硫氰化物等有毒物质,煤化工废水的处理技术已成为制约我国煤化工产业进一步发展的主要因素。

煤化工废水特点



嘉戎解决方案



经典项目案例

长庆乙烷制乙烯项目

国内首套上下游一体化乙烯项目-长庆乙烷制乙烯项目,年产乙烯80万吨。嘉戎技术是长庆乙烷制乙烯项目污水处理厂一级膜浓缩设备、二级膜(含蒸发结晶)部分配套设备的供应商。超滤及反渗透等成套设备在2021年7月1日试运行成功。

处理工艺 整体工艺:预处理+一级膜浓缩+二级膜浓缩+蒸发结晶,其中一级浓缩单元设计规模335m³/h
 二级高压浓缩膜浓缩单元 90m³/h
 蒸发结晶单元16m³/h



阳煤平定乙二醇高盐废水近零排放项目

煤化工废水近零排放是特种膜应用的新领域,嘉戎技术和国内先进工程公司合作,开发实施了多项规模较大的煤化工近零排放项目。山西阳煤集团平定乙二醇项目废水处理工程,装置设计24小时运行,系统采用嘉戎STRO高倍浓缩技术产品进行浓水减量,设备自2017年安装以来持续稳定运行。

处理量 1100m³/d
处理工艺 预处理+除硬+TMF+二级RO+TMF+STRO+蒸发结晶
原水TDS 5-5.5万mg/L
系统回收率 50-60%
浓缩率TDS 10-12万mg/L
脱盐率 95%
操作压力 60-80bar



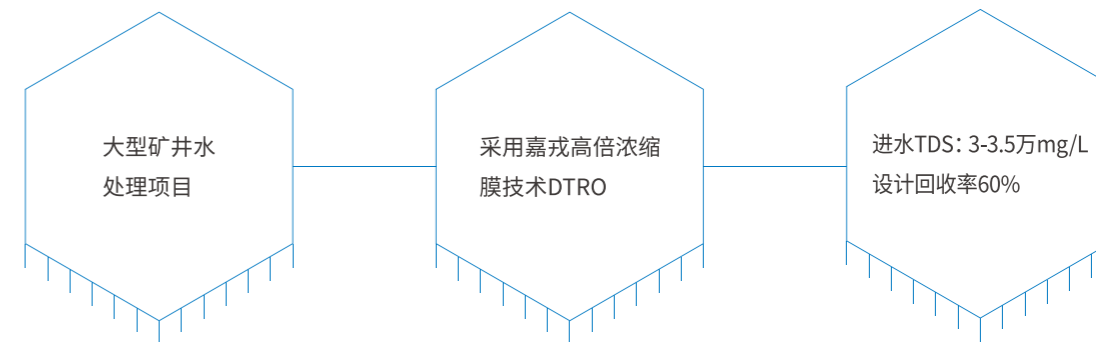


经典项目案例

内蒙古红庆河矿井水零排放项目

内蒙古伊泰广联煤化有限责任公司红庆河煤矿矿井水深度处理项目(以下简称红庆河项目)是嘉戎技术在工业废水处理和减量化方面的一个典型案例,通过嘉戎技术的高倍浓缩技术实现对矿井水浓缩的再浓缩,红庆河项目共两期,单期处理规模为35吨/小时。

项目特点



处理量 70m³/h 处理工艺 预处理+锰砂过滤+UF+RO+化学软化+过滤+UF+RO+树脂软化+脱碳塔+DTRO+除硅+蒸发结晶

原水TDS 3.0-3.5万mg/L 系统回收率 60% 浓缩率TDS 9.5-10万mg/L 脱盐率 95% 操作压力 50-75bar



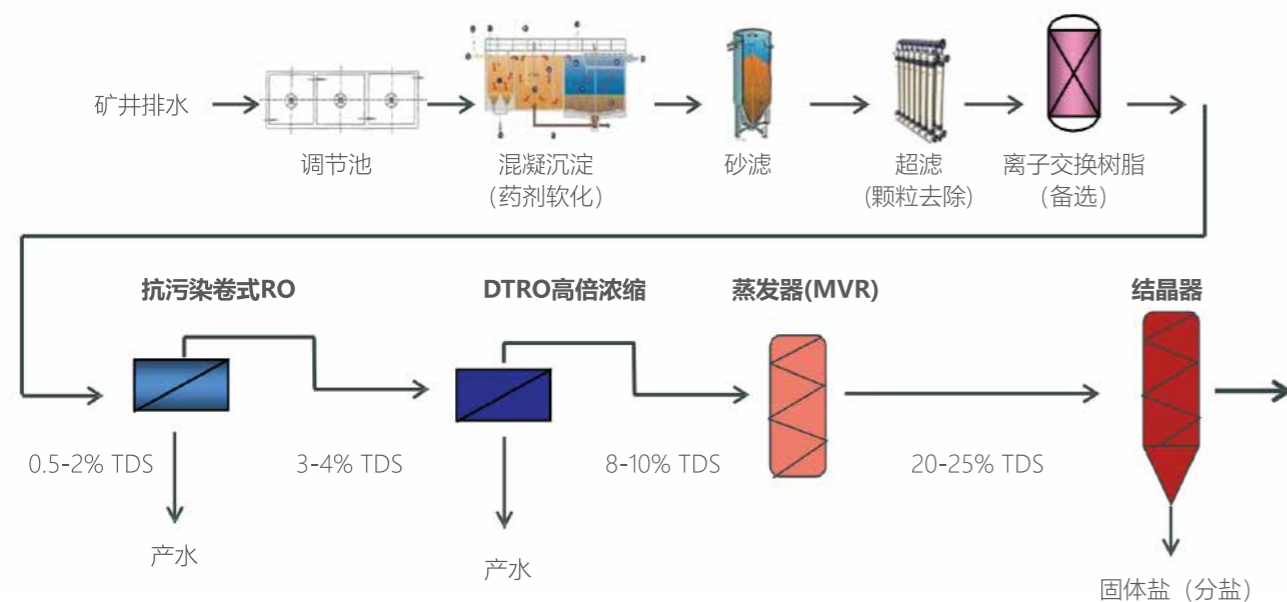
矿井水解决方案

矿井水特点

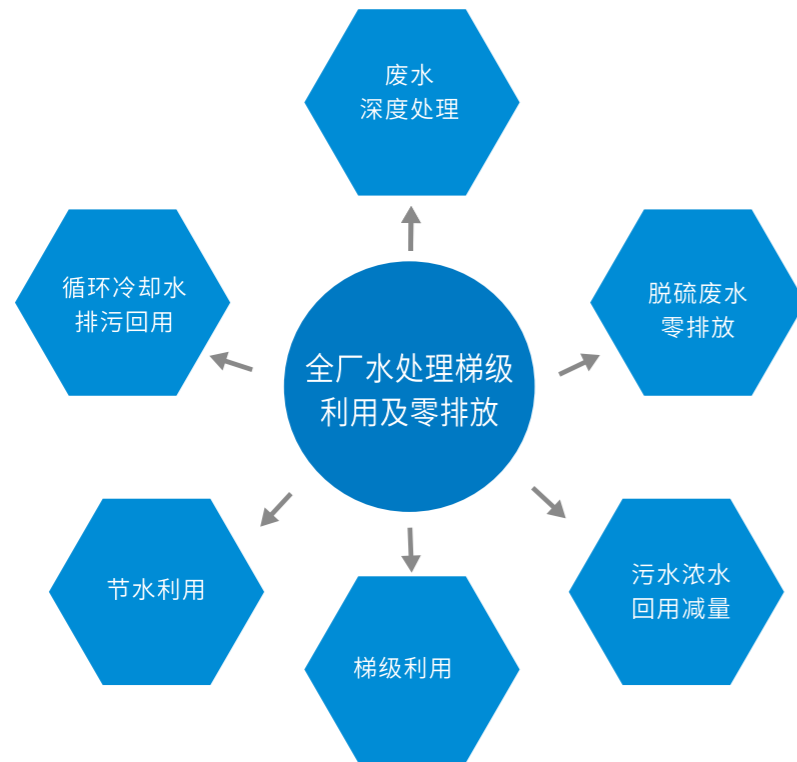
有机污染物较少,主要超标物质为酸度、悬浮物、浊度、硬度、硫酸盐、氟化物,不同种类的矿井水水质成分差异较大,矿井水水量大,直接排放危害环境和人类健康,治理好矿井水在避免污染同时又充分回用水资源。



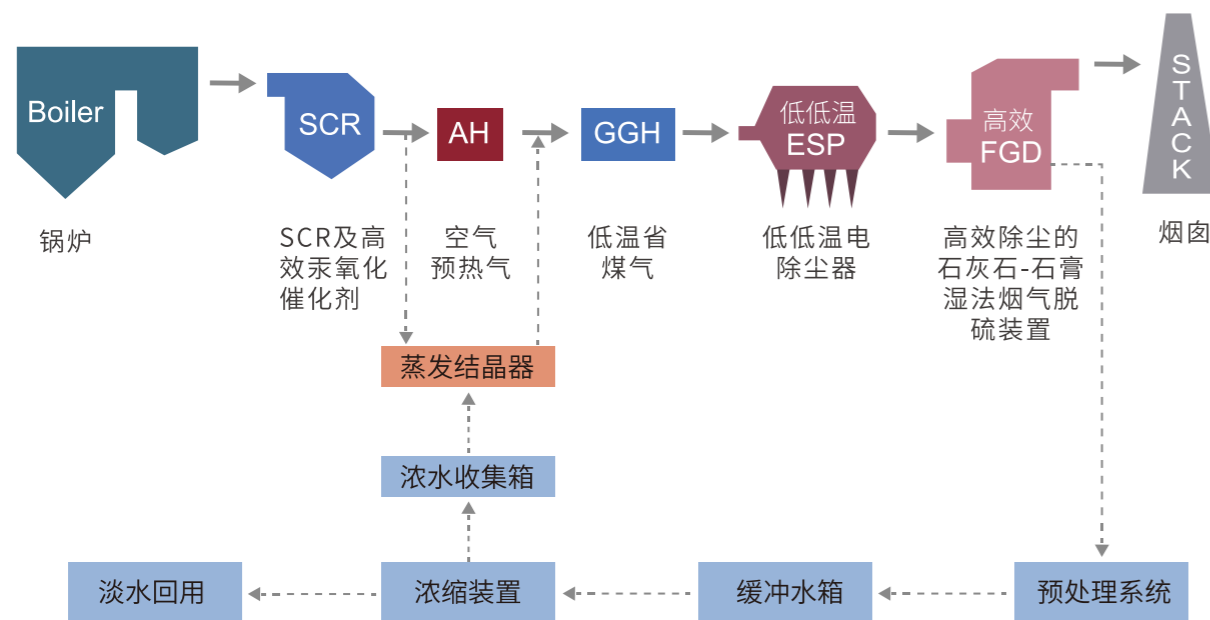
嘉戎解决方案



火电厂综合水处理及零排放



基于旁路烟气蒸发的脱硫废水零排放专利技术



东华热电废水零排放改造浓缩减量项目

包头东华热电有限公司全厂废水零排放项目优化全厂水平衡系统,通过水的梯级使用,提高水的重复利用率。对全厂废水进行综合治理,末端废水浓缩减量后计划通过烟道蒸发的方案,最终实现全厂废水“零排放”。

- 处理量** 脱硫废水15m³/h 循环排污水30m³/h
- 处理工艺** TMF+卷式RO+HPDT/离子交换+卷式RO+HPDT+烟道旁路蒸发
- 原水TDS** 1.6-3万mg/L
- 系统回收率** 82%
- 浓缩率TDS** 10-12万mg/L
- 脱盐率** 95-98%
- 设计压力** DT设计压力120bar



华电邹县电厂管式膜软化除硬项目

邹县电厂经过全厂深度优化用水改造后,全厂无法消纳的末端废水总量为245.5m³/h,其中脱硫废水70m³/h,循环水排水预浓缩浓水175.5m³/h,分别进入各自对应的嘉戎技术管式膜装置进行软化处理。软化后的产水再通过SWRO反渗透系统进行预浓缩减量,SWRO反渗透产淡水送入循环水系统补水,产浓水进入后续的深度浓缩和干燥固化单元进一步处理。各期机组根据产废水量比例分配后,三期、四期机组废水采用电渗析+旁路烟道蒸发处理工艺。

- 处理量** 脱硫废水70m³/h、循环水排污水浓缩液175.5m³/h
- 处理工艺** 软化预处理管式膜+SWRO反渗透+电渗析+旁路烟道蒸发
- 系统回收率** ≥98%
- 污泥浓度** 3%~5%
- TUF运行膜通量** 约100LMH
- TUF设计膜组件数量** 24支10寸4米膜组件(脱硫废水)、42支10寸4米膜组件(循环水排污水浓缩液)



焦化废水解决方案

焦化废水是含芳香族化合物与杂环化合物的典型废水,有机污染物以酚类化合物为主,占有机污染物的一半以上,另外还有多环芳香族化合物和含氮、氧、硫的杂环化合物等;无机污染物主要以氯化物、硫化物、硫酸盐等为主,属有毒有害高浓度有机废水,处理难度很大,尤其是未经脱酚蒸氨除油处理的废水,酚、NH₃-N、油含量都很高,处理工艺复杂,运行费用高,而且最终出水COD、NH₃-N、油难以达标排放。



内蒙古恒坤年产260万吨捣固焦及综合利用项目

本项目是内蒙古恒坤化工有限公司年产260万吨捣固焦及综合利用项目(一期年产130万吨捣固焦),浓水反渗透后面采用碟管式反渗透(DTRO)成套装置,用于焦化废水回用处理系统中,其功能用于焦化废水的浓缩减量化处理。

- 处理量** 54m³/h
- 处理工艺** 多介质过滤器+超滤+离子软化+反渗透+除硅高密池+颗粒活性炭吸附罐+浓水多介质过滤器+浓水反渗透+DTRO+蒸发结晶
- 原水TDS** 34300 mg/L
- 系统回收率** 50%
- 浓缩液** TDS≥67000mg/L
- 脱盐率** 96%
- 操作压力** 50-70bar



化工园区废水解决方案

化工行业的园区化进程,使化工园区废水可以集中大规模处理。化工园区废水具有成分复杂、浓度高、毒性强、腐蚀性强、难降解等问题,可生化性差,整体处理难度大,同时化工废水是国家重点污染源管控区。



银川苏银产业园再生水回用项目

本项目是银川苏银产业园再生水回用项目(一期一阶段工程),一期一阶段再生水厂土建规模按2.5万 m³/d进行设计建设,设备安装规模为1.25万 m³/d;苏银产业园拟在园区内建设银川苏银产业园再生水回用项目,实现污水零排放。

- 处理量** 12 m³/h
- 处理工艺** 调节池+高效沉淀+臭氧接触氧化+超滤+RO1反渗透+高效沉淀+多介质过滤+弱酸阳床+脱碳塔+浓水RO2反渗透+DTRO+MVR蒸发
- 原水TDS** ≥43670mg/L
- 系统回收率** ≥45%
- 浓缩液** TDS≥77000mg/L
- 脱盐率** ≥96%
- 操作压力** 60-80bar





石油石化废水解决方案

石油化工废水指的是由石油化工厂排放的废水。其废水的水量大,除生产废水外,还有冷却水及其他用水;废水的组分复杂,因石油化工产品繁多,反应过程和单元操作复杂,废水性质复杂多变;废水中有机物特别是烃类及其衍生物含量高,并含有多种重金属。石油化工废水来源众多,组分各异,与生产流程密切相关,因此炼油及石油化工废水除含有油、硫、酚、氰化物、COD外,还含有多种有机化学产品。

鄂尔多斯压裂返排液处理项目

本项目是鄂尔多斯压裂反排液减量化处理项目,主要是预处理后的压力反排液工业废水经过DTRO系统进行减量,每天处理量为250吨。

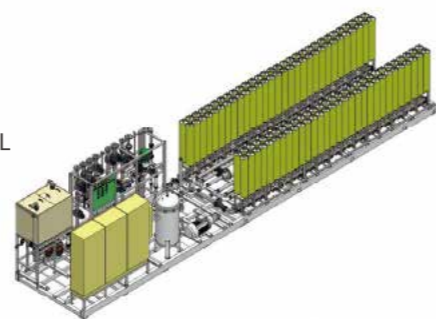
- 处理量** 250m³/d
- 处理工艺** 气浮+混凝沉淀+过滤装置+离子交换+DTRO
- 原水TDS** 16000mg/L
- 系统回收率** 60-70%
- 脱盐率** 95-96%
- 设计压力** 90bar



西南石油威荣DTRO项目

中石化威远页岩气气田水综合利用项目建设1座处理量为1500m³/d的气田水综合利用水处理站,生化后产水利用嘉戎技术的DTRO膜浓缩处理工艺,处理中石化威荣区块页岩气气田水。

- 处理量** 80m³/h
- 处理工艺** 预处理除硬+生化+MBR+DTRO膜浓缩+电催化氧化+MVR蒸发结晶+RO膜过滤
- 进产水水质** 原水TDS≤33000mg/L, 氯化物≤20000mg/L, COD: ≤500mg/L
- 系统回收率** ≥55%
- 脱盐率** ≥97%
- 设计压力** 90bar



制药行业废水解决方案

制药工业废水主要有抗生素类废水、中药废水和化学制药废水。制药行业废水中含有的主要污染物有悬浮物(SS)、化学需氧量(COD)、生化需氧量(BOD)、氨氮(NH₃-N)、氰化物及挥发酚等有毒有害物质。中药废水的水质特点是含有糖类、苷类、有机色素类、蒽醌、鞣质体、生物碱、纤维素、木质素等多种有机物;废水SS高,含泥沙和药渣多,还含有大量的漂浮物;COD浓度变化大,一般在2000-6000mg/L之间,甚至在100-11000mg/L之间变化;色度高,在500倍左右;水温25-60℃。化学制药废水的水质特点是废水组成复杂,除含有抗生素残留物、抗生素生产中间体、未反应的原料外,还含有少量合成过程中使用的有机溶剂。COD浓度大,一般在4000~4500mg/L之间。



内蒙古常盛制药废水全回用项目

内蒙古常盛制药废水全回用项目采用了嘉戎技术的管式超滤系统、RO系统、STRO系统处理废水。成套设备自2016年安装以来持续稳定运行。

- 处理量** 50m³/h
- 处理工艺** 预处理+TUF+RO+STRO
- 原水电导** 25000-35000μs/cm (STRO进水)
- 原水COD** 20000-35000mg/L (STRO进水)
- 脱盐率** 96-98%



内蒙古新威远污水处理项目

内蒙古新威远生物化工有限公司新型绿色生物产品制造项目污水系统工程,高压反渗透分为一段高压反渗透(STRO系统)、二段高压反渗透(DTRO系统)。其中一段高压反渗透浓水进入二段高压反渗透进行处理。两段高压反渗透系统整体水回收率≥88%(两年内)。

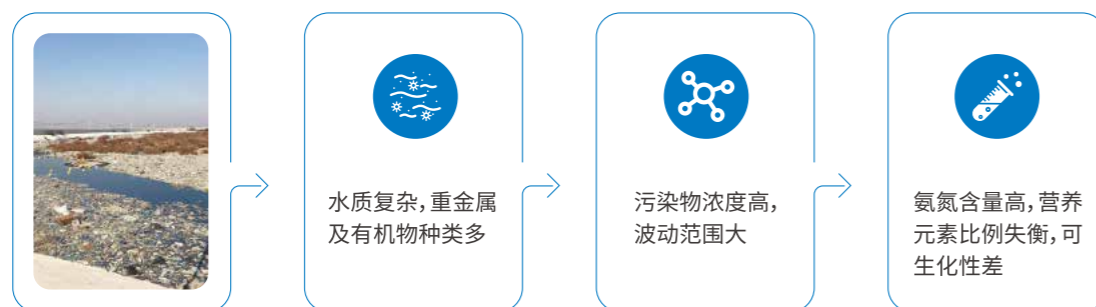
- 处理量** 53m³/h
- 处理工艺** 除硬软化+多介质过滤+离子交换树脂+超滤+STRO+DTRO+三效蒸发
- 原水TDS** ≤13000mg/L
- 系统回收率** STRO回收率70%, DTRO回收率60%, 整体水回收率≥88%
- 浓缩液** STRO浓水TDS≥40000mg/L, DTRO浓水TDS≥100000mg/L
- 脱盐率** ≥96%
- 操作压力** STRO系统32-38bar, DTRO系统70-80bar



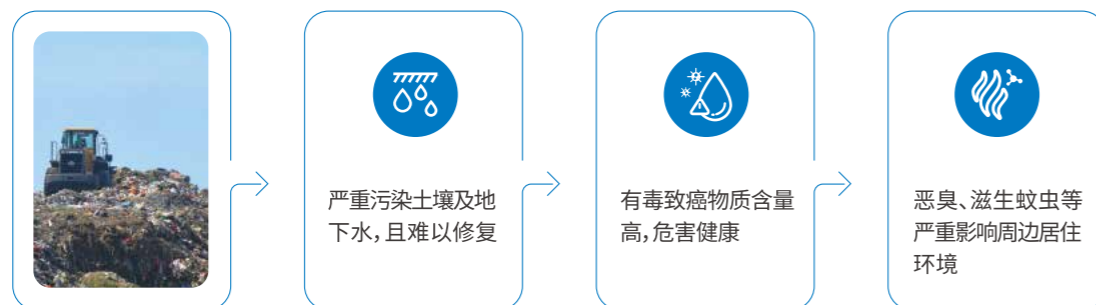
垃圾渗滤液处理

随着我国城镇化的持续快速发展,城镇生活垃圾处理及随之产生的垃圾渗滤液问题日益严峻。由于我国大多数垃圾卫生填埋场运行负荷大,而原有的渗滤液处理工艺及设备处理能力不足,导致许多填埋场渗滤液积存量,存在渗滤及溢出环境安全风险,急需快速有效的处理应对措施。

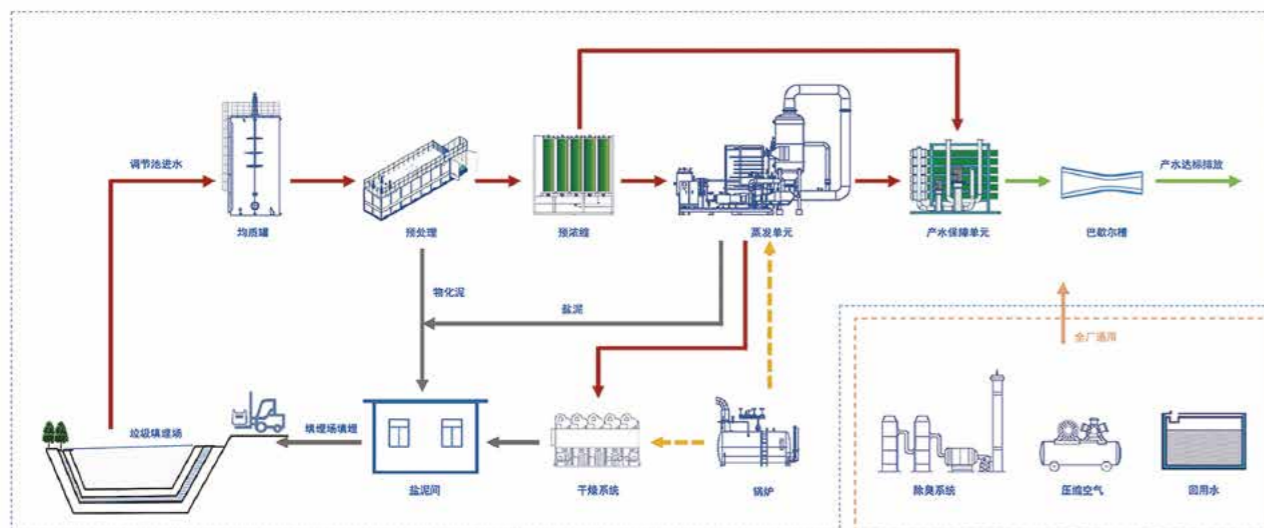
水质特点



危害性高



工艺流程图



经典项目案例

重庆长生桥渗滤液全量化处理项目

本项目处理渗滤液生化后浓水加应急渗滤液浓水,项目分为两期,前期正式运营18个月,处理规模1000吨/天;18个月后,处理规模500吨/天。原水水质盐分高、硬度高、氨氮高,采用嘉戎技术全量化处理工艺后,产水满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)表3标准,尾渣固化无害填埋。

- 处理量** 1000吨/天
- 处理工艺** 软化预处理+预浓缩+蒸发+产水达标保障系统+干燥处理+除臭系统
- 排放标准** 产水满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)表3标准
- 项目特点** 项目规模大,是十分典型的大型渗滤液全量化处理项目



云平台服务

嘉戎云平台通过物联网模块技术，将全国各地接入的项目设备运行数据，参数集成在云端数据中心平台，实现设备数据实时监控、设备诊断、能耗分析，程序维护和故障报警等功能，同时集成设备的日常运营管理。已为项目的运营提供远程监控和售后服务。嘉戎设备云平台的上线，让大型水处理设备运营项目智慧高效，运营成本大幅优化。



定制化洗膜服务

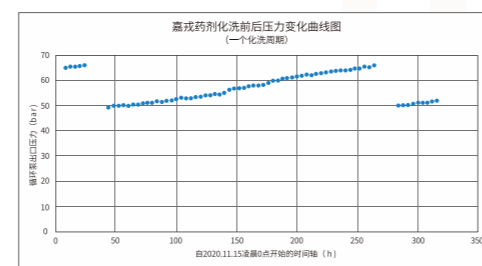
嘉戎技术拥有10多年特种膜应用技术经验，对不同类型的复杂废水造成的膜污堵清洗经验非常丰富，专门研发多种特效膜清洗药剂，可针对不同复杂的污染物灵活配比，避免使用单一药剂长时间使用后出现膜片截留效果变差、损坏的情况，专业的洗膜团队，定制化洗膜服务，为客户解决各种膜片严重污染清洗难题。



清洗前



清洗后



数据对比图

设备改造

嘉戎技术拥有多年环保设备研发、制造经验，累积了广泛的设备制造、运行、维护经验，为客户提供大型环保设备大修翻新、提标优化等专业化改造服务。

大修改造服务

针对运营多年的环保成套设备或工程，设备老旧、管路线路老化、腐蚀锈迹等各种问题，进行全面的改造，使设备焕然一新，恢复或提高设备处理效率和状态，全面延长设备生命周期。

提标改造服务

针对项目水质新的变化，增配新功能系统，通过项目的提标改造，增加项目整体处理能力和效率，降低项目运营成本，提升产水水质，保障达标排放。

1 设备防腐除锈



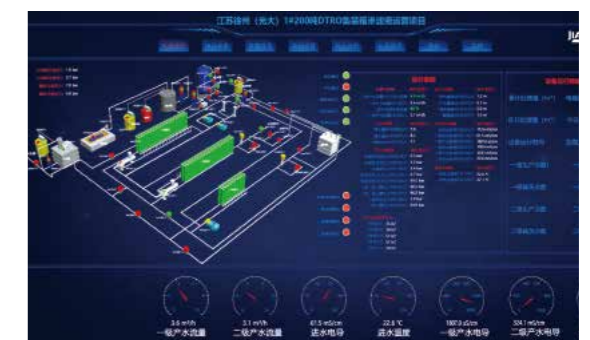
2 线路管路更新



3 膜组件清洗更换



4 系统配置优化



智慧大数据运营

基于嘉戎200多人的专业运营团队及智慧云平台，嘉戎不仅提供成套系统设备的供货、安装及调试同时可提供专业化的运营服务。

嘉戎云平台通过物联网模块技术，将全国各地接入的项目设备运行数据和参数集成在云端数据中心平台，实现运营数据实时监控、设备诊断、能耗分析、程序维护和故障报警等功能，同时集成设备的日常运营管理。嘉戎设备云平台的上线，让大型水处理设备运营项目智慧高效，运营成本大幅优化。

嘉戎技术先后80多个运营项目已实现远程在线监控的智慧运营，也可为客户设备提供远程监控和售后管理服务。



智慧运维价值体现

- 人员效率提高
- 设备寿命延长
- 药剂用量优化
- 能耗智能节约
- 故障维护及时
- 项目效益提升

智慧云平台 6大功能



嘉戎服务优势



嘉戎技术打造了一支强大的售后服务团队，并在福建、北京、河南、山东、广东、四川、浙江、辽宁等多个省市设立了售后服务中心，践行“以客户为中心”的宗旨，快速响应，高效服务全国各地客户需求。

以客户为中心
的服务宗旨

备品配件
供应充足

远程软件支持，
400电话即时反馈

设备大修/提
标改造综合解
决方案



售后服务

完善的售后
培训体系

售后区域驻点，
主动定期巡检
维护

紧急维护情况
24小时内到达
现场



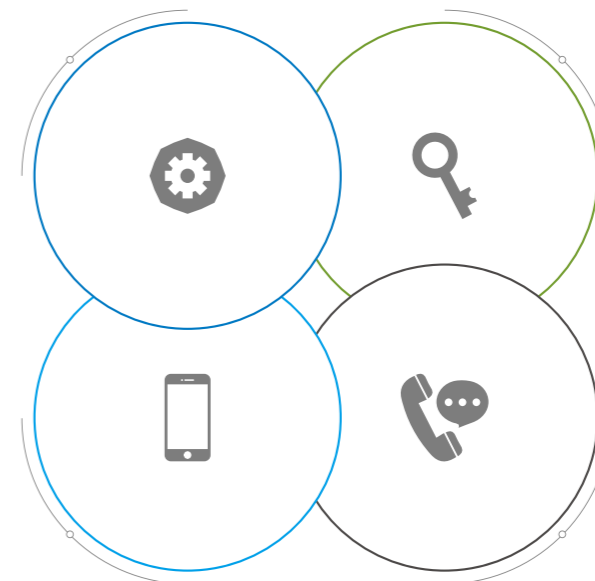
服务特点

新工艺开发服务

针对复杂的水质，联合工艺开发，中试小试服务，与客户一起攻克难题。

设备云平台服务

客户设备可接入嘉戎云平台，实现在线监控，智慧运营服务，远程诊断指导，大幅延长设备生命周期。

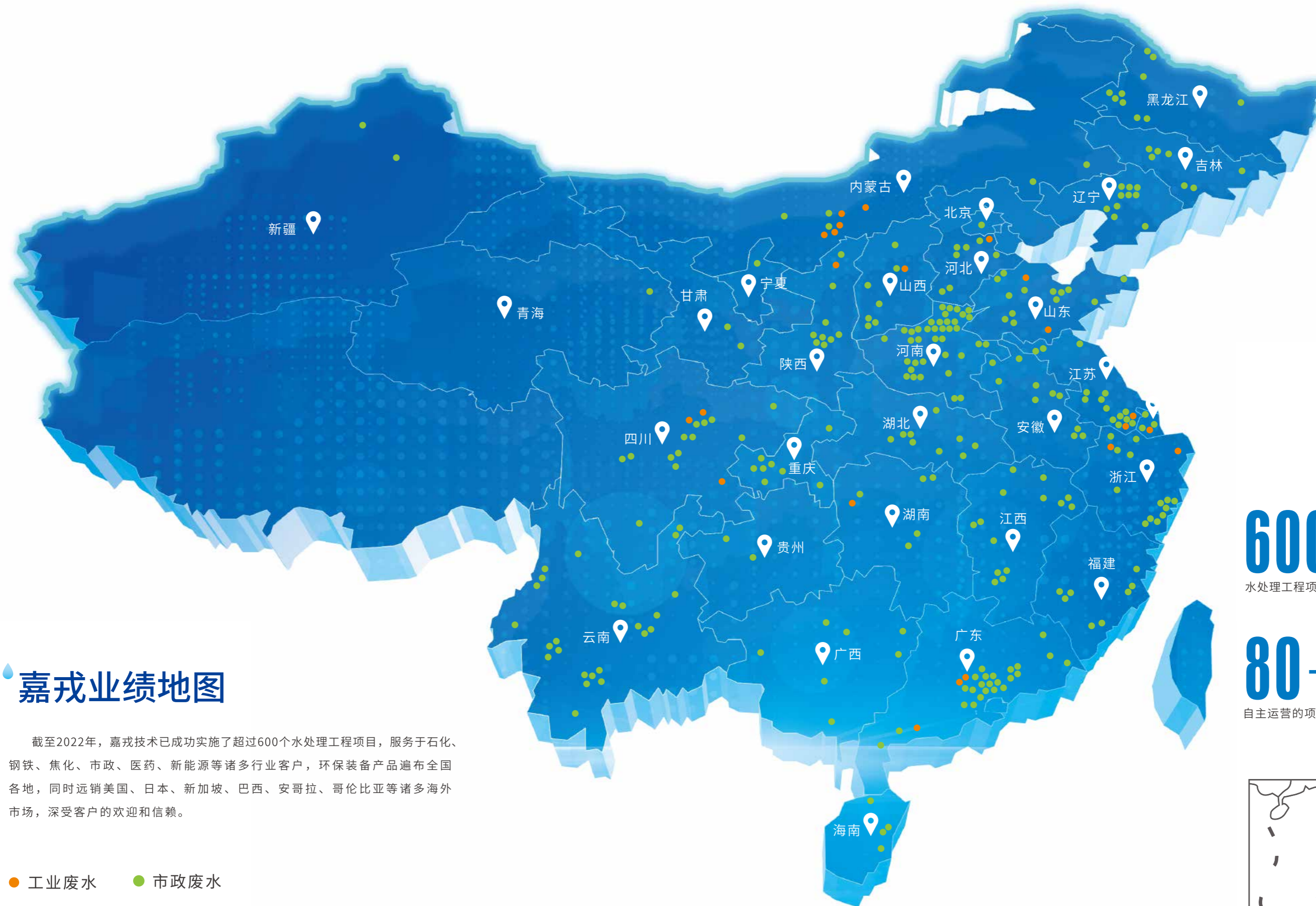


交钥匙工程服务

从安装调试验收到培训运营一条龙服务，让客户省心、使用放心。

主动巡检售后服务

嘉戎技术制订区域定期巡检制度，提供主动上门巡检、提前排查故障、远程指导维护等服务。



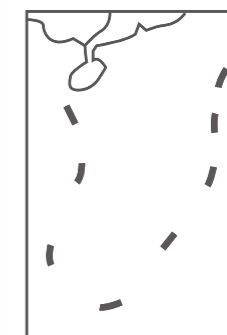
嘉戎业绩地图

截至2022年，嘉戎技术已成功实施了超过600个水处理工程项目，服务于石化、钢铁、焦化、市政、医药、新能源等诸多行业客户，环保装备产品遍布全国各地，同时远销美国、日本、新加坡、巴西、安哥拉、哥伦比亚等诸多海外市场，深受客户的欢迎和信赖。

● 工业废水 ● 市政废水

600+
水处理工程项目

80+
自主运营的项目





海外部分案例

凭借优异的品质和信誉，嘉戎技术产品不但在中国市场获得巨大成功，在国际市场上也不断获得客户的信赖，近年来，嘉戎技术相关设备产品已出口到西班牙、巴西、日本、新加坡、哥伦比亚等众多国家，产品性能和质量受到客户的广泛好评。